

PermaStat® 600 UV

丙烯腈丁二烯苯乙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明

ESD Protection - Permanently Anti-static - UV Stabilized

总体

添加剂	• 紫外线稳定剂	
性能特点	• 静电放电保护	• 抗静电性
RoHS 合规性	• 联系制造商	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.06	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	ASTM D955
含水量	0.10	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2070	MPa	ASTM D638
抗张强度	41.4	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10	%	ASTM D638
弯曲模量	1720	MPa	ASTM D790
弯曲强度	68.9	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	270	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	无断裂		ASTM D4812

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+9 到 9.9E+10	ohm	ESD STM11.11
--	1.0E+10 到 9.9E+11	ohm	ASTM D257
-- 3	1.0E+9 到 9.9E+10	ohm·cm	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+9 到 9.9E+10	ohm·cm	ASTM D257
Static Decay 4	< 2.0	sec	FTMS 101C 4046.1

注射	额定值	单位制
干燥温度	82.2	°C
干燥时间	2.0	hr
Dew Point	-17.8	°C
加工 (熔体) 温度	199 到 238	°C
模具温度	48.9 到 93.3	°C
注塑温度	68.9 到 103	MPa

注射说明

Do not exceed 520 °F (270 °C) melt temperature.
Desiccant Type Dryer Required.